Sonolastic® NP 1™

Sellador de poliuretano elastomérico de un componente sin escurrimiento

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad de movimiento de ±25%.
- Disponible en cartuchos, salchichas y cubetas.
- Fácil de aplicar con pistola.
- 10 colores de línea.
- Adhiere sin Primer a la mayoría de los materiales de construcción.
- Un componente.
- Resistente al clima.
- Amplio rango de temperatura de servicio.
- Compatible con pinturas flexibles.

BENEFICIOS

- Excelente flexibilidad para conservar herméticas las juntas con movimiento.
- Reduce el trabajo en sitio, baja los costos de aplicación.
- Rápida aplicación; hace las juntas más limpias.
- Compatible con los sustratos comunes.
- Bajos costos de instalación.
- Sin mezclas, menos trabajo.
- Sellado durable contra la intemperie.
- Adecuado para todos los climas.
- Pintable.

USOS RECOMENDADOS

- Concreto.
- Mampostería.
- Aluminio.
- Madera.
- Juntas de expansión en muros.
- Construcciones con muros cortina.
- Paneles en muros.
- Elementos precolados.
- Perímetros de ventanas de aluminio y madera.
- Fachadas.
- Parapetos.
- Componentes estructurales.
- Paneles de vinil.
- Interiores y exteriores.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la junta

1. El número de juntas y el espesor de las mismas debe ser diseñado para un movimiento máximo de ±25%.

2. La profundidad del sellador debe ser la mitad del ancho de la

junta. La profundidad máxima es de 13 mm (1/2") y el mínimo es de 6 mm (1/4").

3. En juntas muy profundas, la profundidad del sellador debe ser controlada por Closed-Cell Backer-Rod. Donde la profundidad de la junta no permita el uso de Backer-Rod, debe usarse un eliminador de adherencia (cinta de polietileno) para evitar la unión en tres puntos.

4. Para mantener la profundidad adecuada del sellador, instale el Backer-Rod comprimiendo e introduciendo al canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente. Closed-Cell Backer Rod debe ser 3mm de diámetro más grande que la junta para permitir que entre a presión. Soft Cell Backer-Rod debe ser de diámetro 25% más grande que el ancho de la junta. El Backer-Rod llega a ser una parte integral de la junta. El sellador no se adhiere a él y no se requiere de un inhibidor de adherencia adicional. No aplique Primer ni dañe el Backer-Rod.

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar estructuralmente sana, totalmente curada, seca, limpia, libre de mugre, humedad, partículas sueltas, aceites, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, óxido, impermeabilizantes, residuos de materiales y compuestos de curado.

Concreto,Piedra y Mampostería
Limpie con lija, Sanblast o cepillo de alambre para exponer una superficie sana libre de contaminación y manchas.

Madera
La madera nueva o usada debe estar limpia y sana. Raspe y retire la pintura hasta descubrir la madera. Es necesario efectuar pruebas sobre cualquier recubrimiento que no pueda ser removido para verificar su adherencia o determinar el Primer apropiado.

Metal
Remueva escamas, óxido y recubrimientos de metal hasta alcanzar una superficie blanca brillante. Remueva completamente recubrimientos de protección y cualquier residuo químico o película. Los marcos de ventanas de aluminio frecuentemente están recubiertos con una laca transparente que debe ser removida antes de la aplicación del sello. Es necesario efectuar pruebas sobre cualquier recubrimiento que no pueda ser removido para verificar adherencia o determinar el Primer apropiado. Remueva cualquier otro recubrimiento de protección o acabado que pueda interferir con la adherencia.

Aplicación de Primer

1. NP 1™ es considerado generalmente como un sellador que no necesita Primer, pero en algunos casos o sustratos pueden requerirlo. Es responsabilidad del usuario verificar la adherencia del sellador curado en una junta representativa en el sitio del proyecto antes y durante la aplicación. Vea la Ficha Técnica del Primer 733 y consulte a su Distribuidor Sonneborn® Autorizado para obtener mayor información.

2. Aplique Primer con brocha limpia. Una película ligera y uniforme es suficiente para la mayoría de las superficies. Superficies porosas requieren mayor cantidad de Primer; de cualquier modo no aplique en exceso.

3. Permita que el Primer seque antes de aplicar NP 1™. Dependiendo de la temperatura y humedad, el Primer debe secar en 15 o 20 minutos. La imprimación y sellado deben hacerse en el mismo día de trabajo.

Aplicación

1. NP 1™ está listo para usarse. Aplique con pistola de calafateo profesional. No abra cartuchos, salchichas o cubetas hasta que los trabajos de preparación hayan sido completados.

2. Las juntas deben rellenarse desde el fondo y hacia la cara exterior presionando la boquilla cortada convenientemente contra el fondo de la junta.

3. El acabado con una herramienta seca es recomendable, No utilice agua jabonosa o solventes para dar el acabado. Un buen acabado con herramienta asegura una forma correcta del sellador, una junta limpia y máxima adherencia.

Limpieza

1. Inmediatamente después de su uso y antes de que el sellador haya curado, limpie las herramientas con Tolueno o Xileno. Aplique las precauciones adecuadas cuando maneje solventes.

2. Remueva el sellador curado excedente con una herramienta filosa.

3. Remueva las películas delgadas por abrasión.

Tiempo de Curado

Los tiempos de curado de NP 1™ varían con la temperatura y humedad. Los tiempos siguientes consideran 24°C, 50% de

humedad relativa, y una junta de 12 mm de ancho (1/2") por 6 mm de profundidad (1/4").
- Forma piel al dia siguiente o en las primeras 24 horas
- Es funcional en 3 días
- Cura totalmente en 7 días aproximadamente

PARA MEJORES RESULTADOS

- Proteja los recipientes cerrados del calor y sol directos.
- En climas frescos o fríos, conserve los recipientes a temperatura de almacén por lo menos 24 horas antes de usarlo.
- NP 1™ no debe usarse para inmersión continua en agua. Para recomendaciones contacte a su Distribuidor Sonneborn® Autorizado.
- No aplique sobre madera fresca tratada; la madera tratada debe estar a la intemperie por un mínimo de 6 meses. Sustratos como cobre, acero inoxidable y galvanizado normalmente requieren el uso de Primer 733. Para recubrimientos de Kynar utilice Primer 733. Debe efectuarse una prueba de adherencia para cualquier sustrato dudoso.
- La exposición a rayos UV puede causar decoloramiento de NP 1™ blanco; donde sea muy importante mantener la apariencia blanca, utilice el sellador Ultra.
- NP 1™ puede ser aplicado por debajo de la temperatura de congelamiento, sólo si los sustratos están completamente secos, libres de humedad y limpios.
- Las bajas temperaturas extenderán los tiempos de curado.
- NP 1™ no debe estar en contacto con rellenos base aceite, selladores de silicón, polisulfuro o rellenos impregnados con aceite, asfalto o cera.
- No aplique selladores de poliuretano en la proximidad de selladores de silicón sin curar.
- NP 1™ puede ser pintado una vez que ha alcanzado el curado total. Cuando pinte sobre selladores elastoméricos, utilice una pintura que tambien sea elastomérica (si ocurre movimiento, la pintura tambien se moverá).
- No permita que NP 1™ sin curar entre en contacto con productos base alcohol o solventes.
- Asegúrese de que está utilizando la versión más actualizada de la Ficha Técnica.
- La correcta aplicación de este producto es responsabilidad del aplicador. Las visitas de campo del Representante Técnico de Ventas, son con el propósito de hacer recomendaciones técnicas y no de supervisión o control de calidad en el sitio de trabajo.

DATOS TÉCNICOS

Cumplimiento de Normas

- Federal Specification TT-S-00230C, Tipo II, Clase A

- ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, Uso NT, M, A, G, O
- Corps of Engineers CRD-C-541, Tipo II, Clase A
- Canadian Specification CAN/CGSB-19.13-M87, Clasificación MCG-2-25-A-N, No. 81026
- Aprobación de USDA para uso en áreas de carnes y aves.
- Underwriters Laboratories Inc. clasificado (sólo resistente al fuego)
- Aprobación Canadiense para uso en áreas que manejan alimentos
- Validado SWRI
- ISO 11600-F-25LM

Propiedades Típicas

Propiedades	
Rango de temperatura de servicio, ˚C	-40 a 82
Expectativa de vida	Hasta 20 a ños
Agrietamiento	No

Resultados de Prueba

Propiedades	Valor (promedio)	Método de prueba
Capacidad de movimiento %	±25	ASTM C 719
Resistencia a la tensión, kg/cm^2	25	ASTM D 412
Elongación última a la ruptura, %	1,000	ASTM D 412
Rheología (escurrimiento en aplicación vertical) a 45˚C	Sin escurrimiento	ASTM C 639
Extrusión, 3 segundos	Cumple	ASTM C 603
Dureza en condiciones estandar	25-30	ASTM C 661
Pérdida de peso después de envejecimiento acelerado, %	<10	ASTM C 792
Fisuramiento y desmoronamiento después de intemp. acelerado	No	ASTM C 792
Tiempo de secado al tacto, hrs (máximo 72 hrs.)	Cumple	ASTM C679
Manchas y cambio de color (sin manchas visibles)	Cumple	ASTM C 510
Dureza después de intemp. acelerado max. shore A:50	25	ASTM C 661

Resultados de Prueba

Propiedades	Valor (promedio)	Método de prueba
Durabilidad de adherencia en vidrio, concreto, ± 25% de mov.	Cumple	ASTM C 719
Adherencia* en piel, pli, min 5 pli	30	ASTM C 794
Adherencia* en piel después de exposición a rayos UV a través de vidrio, min 5 pli	Cumple	ASTM C 794
Intemperismo acelerado Arco Xenón, 3,000 hrs.	Sin cambio en sus propiedades elastométricas	Atlas 6500
Resistencia al desgarre, pit	50	ASTM D 1004
*Con Primer para inmersión en agua como se indica en ASTM C 920. Concreto y aluminio con Primer 733; vidrio con Primer 766.		

Los resultados de pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Variaciones razonables pueden esperarse.

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Presentación

- Cartucho de 300 ml, 30 cartuchos por caja.
- Salchicha de 590 ml, 20 salchichas por caja.
- 17 L en cubeta de 19 L, disponible solamente por pedido especial.

Para disponibilidad en presentación de colores en cubeta consulte a su Distribuidor Sonneborn® Autorizado.

La vida media en almacén es de 1 año cuando se conserva en su envase original cerrado, bajo techo, en lugar fresco y seco. Almacenar a temperaturas altas reduce la vida en almacén.

Colores

Una línea completa de colores estándar está disponible, incluyendo aluminium gray, black, white, off-white, limestone, stone, tan, medium bronze, special bronze y redwood tan.

Rendimiento

Metros por Litro							
	Ancho de la Junta (mm)						
Profundidad de la Junta(mm)	**6**	**10**	**13**	**16**	**19**	**22**	**25**
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3.0

Pies Lineales por Galón							
	Ancho de la Junta (mm)						
Profundidad de la Junta (Pulgadas)	**1/4”**	**3/8”**	**1/2”**	**5/8”**	**3/4”**	**7/8”**	**1”**
1/4”	308	205	154	122			
3/8”				82	68	58	51
1/2”					51	44	38

PRECAUCIONES

MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. Prevenga el contacto con piel, ojos y ropa. Lávese completamente después de usarlo. Utilice sólo con ventilación adecuada. No lo ingiera. Utilice guantes y goggles de protección. Si es aplicado en áreas con ventilación pobre, utilice protección respiratoria de acuerdo con las regulaciones aplicables. Conserve el recipiente cerrado cuando no esté en uso. El recipiente vacío puede contener residuos peligrosos. Todas las medidas de seguridad deben ser observadas hasta que el contenedor sea comercialmente limpiado y reacondicionado.

Para información específica de salud y seguridad consulte la hoja de seguridad de Materiales (MSDS) disponible con su distribuidor autorizado.

ESTE PRODUCTO ES PARA USO PROFESIONAL